

Ashwagandha 10% Withania je doplněk stravy s výtažkem z vitánie, jinak také indický ženšen. Exotická rostlina je přírodní adaptogen, **zvyšující odolnost organismu** proti civilizačním vlivům. Obsažený extrakt se vyrábí přímo v kolébce Ájurvédské medicíny, Indii a je standardizovaný na 10 % withanolidů, aktivní látka, která určuje jeho účinnost a kvalitu.

Podporuje duševní zdraví, relaxaci a spánek. Kognitivní činnost a koncentraci. Normální činnost kardiovaskulárního, reprodukčního, dýchacího systému. Energie - vitalita - svaly – výdrž a omlazení. Normální stav pokožky.

Dávkování/Dávkovanie: 2 tobolky denně. Zapijte vodou. Obsah látek v denní dávce: Ashwagandha (Withania Somnifera 10:1) 500mg**, ** referenční hodnota příjmu není stanovena/2 kapsuly denne. Zapijte vodou. Obsah látek v dennej dávke: Ashwagandha (Withania Somnifera 10:1) 500mg**, ** referenčná hodnota príjmu nie je stanovená

Upozornění/ Upozornenie: Není určeno dětem do 3 let. Těhotné a kojící ženy užívají po dohodě s lékařem. Nepřekračujte doporučené denní dávkování. Není určeno jako náhrada pestré stravy. Nevhodné pro osoby alergické (přecitlivělé) na některou z látek ve složení produktu./ Nie je určené pre deti do 3 rokov. Tehotné a dojčiacie ženy musia konzumáciu konzultovať s lekárom. Odporúčaná denná dávka sa nesmie presiahnuť. Výživové doplnky sa nesmú používať ako náhrada rozmanitej stravy. Nevhodné pre osoby alergické (precitlivené) na niektorú z látok uvedenú v zložení produktu.



PHARMA ACTIV

ASHWAGANDHA FORTE 500mg

STRES & SPÁNEK

KONCENTRACE

DUŠEVNÍ
ZDRAVÍ

EXTRACT

10% WITHANOLIDES

90 tobolek, kapsúl

DOPLNĚK STRAVY

VÝŽIVOVÝ DOPLNOK

Složení: Ashwagandha (extrakt z kořene Withania Somnifera 10:1), Protispěková látka (hořečnaté soli mastných kyselin), Hydroxypropylmethylelulóza HPMC tobolka./ **Zloženie:** Ashwagandha (extrakt z koreňa Withania Somnifera 10:1), Protihrudkujúca látka (horečnaté soli mastných kyselin), Hydroxypropylmetylelulóza HPMC kapsula.

Hmotnost/t': 49,5g

Minimální/Minimálna trvanlivosť/t' do:

Číslo výrobní/ výrobnéj šarže:

Skladování/ Skladovanie: Skladujte mimo dosah dětí. Chraňte před přímým slunečním světlem. Po otevření udržujte lahvičku řádně uzavřenou./Skladujte mimo dosahu malých dětí. Chráňte pred priamym slnečným svetlom. Po otvorení udržujte fľaštičku riadne zatvorenú.

Výrobce/Výrobca:

Pharma Activ Czech s.r.o., Fryštátská 238/47, 733 01 Karviná,
info@pharmaactiv.cz, www.pharmaactiv.cz, tel: +420 775 730 350



8